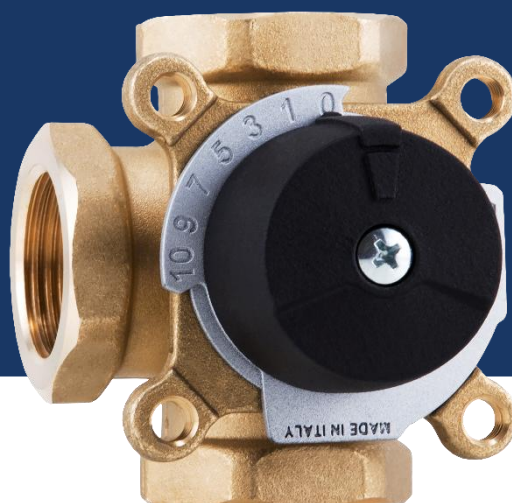




ZAWÓR MIESZAJĄCY TRÓJDROGOWY „TRIMIX” KOD: 460M

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



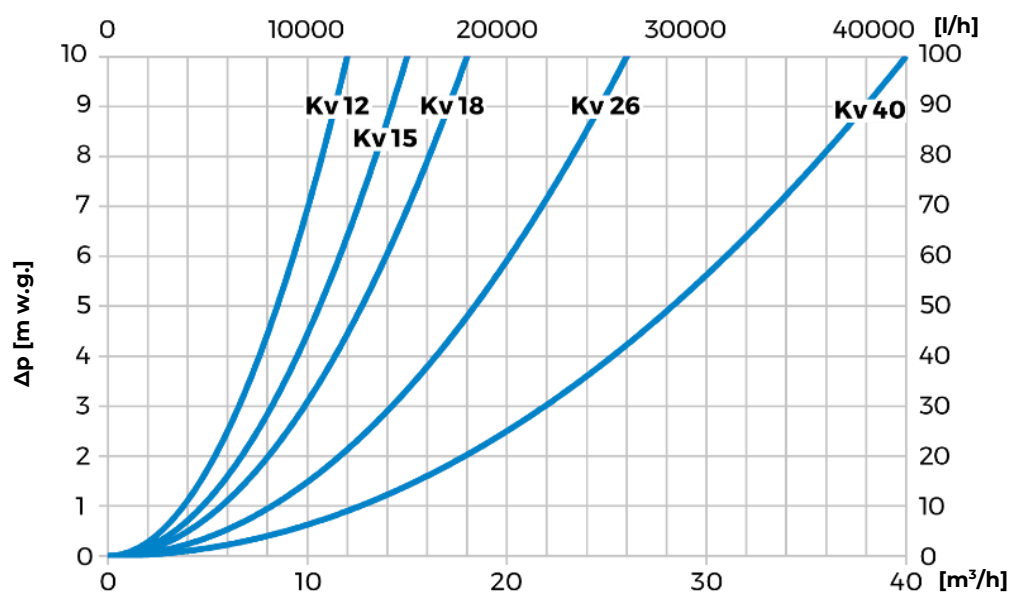
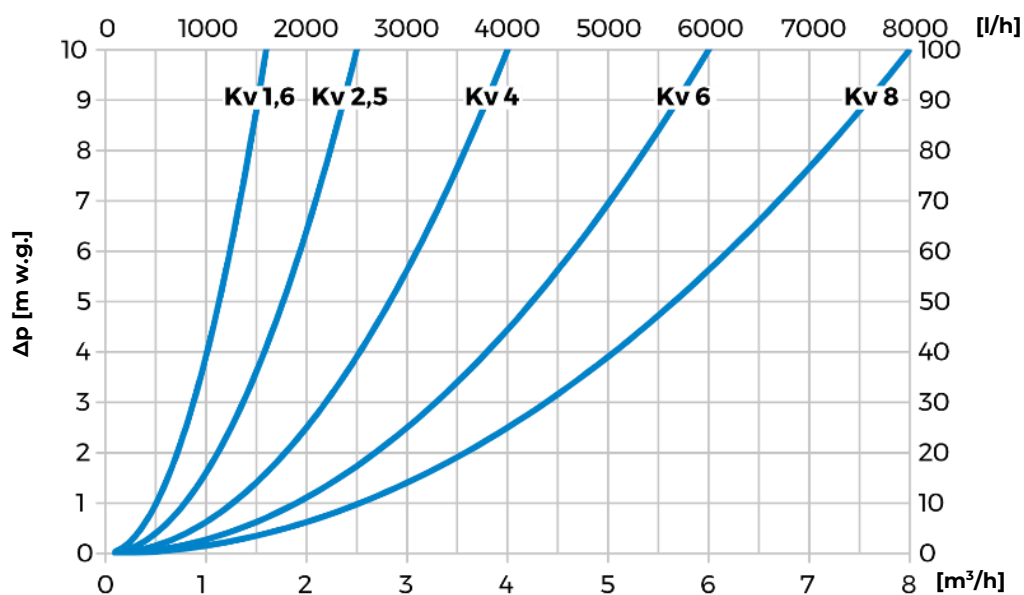
OPIS

Zawory mieszające stosowane są z reguły w instalacjach grzewczych. Służą do proporcjonalnego mieszania czynnika roboczego powracającego z instalacji, z czynnikiem zasilającym, lub mieszania czynników z dwu różnych źródeł. Umożliwiają wykorzystanie jednofunkcyjnych kotłów grzewczych do podgrzewania wody użytkowej. Mogą być sterowane ręcznie lub wyposażone w napęd elektryczny, a wówczas współpracują ze sterownikami typu: przełączniki, termostaty, termostaty programowalne, centrale sterujące, automatyka kotła lub wymiennika ciepła.

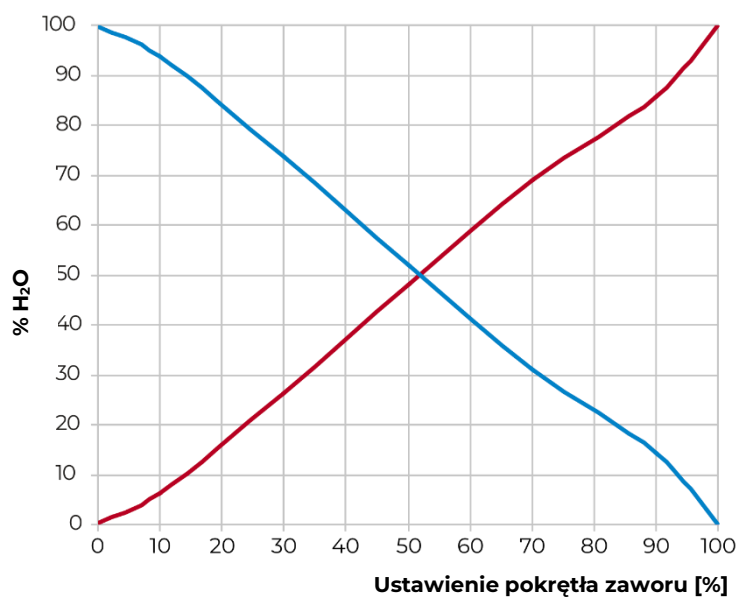
CHARAKTERYSTYKA

Przyląca	gwintowane (GW), zgodnie z ISO 228/1
Ciśnienie nominalne	1,0 MPa
Maksymalna temperatura robocza	+110°C
Czynniki robocze	woda

CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA

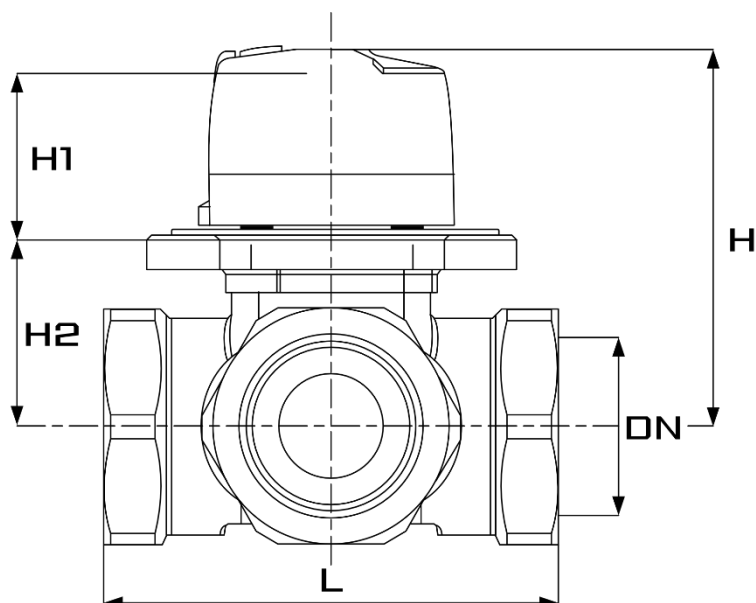
WYKRES STOPNIA
ZMIESZANIA CZYNNIKÓW

— % CIEPŁEJ WODY
— % ZIMNEJ WODY



WYMIARY I BUDOWA

Opis	Materiał
Korpus	Mosiądz CW 617N
Mieszacz	Mosiądz CW 617N
Pierścień uszczelniający	EPDM
Śruba	Stal Fe 316
Pokrywa korpusu	Mosiądz CW 617N
Pierścień zderzaka	ABS
Tabliczka ze skalą	Aluminium
Pokrętko	ABS
Wkręty	Stal Fe 316



DN	Kv	L	H	H1	H2	Waga
3/4"	4	80	69	28	35	754
1"	8	82	69	28	35	906
1"	12	82	69	28	35	882
1 1/4"	15	85	71	28	37	1273

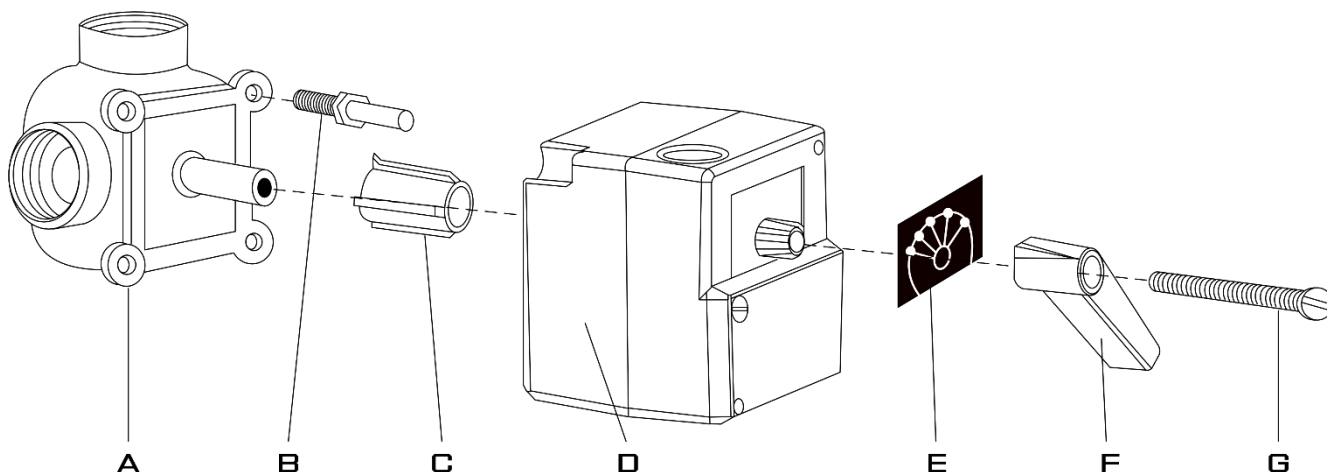
* wymiary podane w mm, Kv [m³/h], waga [g]

NAPĘD ELEKTRYCZNY DO ZAWORÓW MIESZAJĄCYCH

Napęd przeznaczony jest zarówno do zaworu trój- jak i czterodrogowego. Montaż napędu na zaworze sprowadza się do przykręcenia jednej śruby ustalającej. Obrót sworznia zaworu ograniczony do 90° – gdy napęd osiąga dowolne z położeń krańcowych dopływ prądu jest odłączany. Możliwe jest ręczne sterowanie zaworem na którym zamontowano napęd elektryczny. Niewielkie wymiary zarówno zaworów jak i napędu pozwalają na montaż w większości skrzynek instalacyjnych.

Zasilanie	230V / 50Hz
Moc	2,5W
Klasa ochronna	II (bez uziemienia)
Przewód przyłączeniowy	1,5 m – 3x0,5 mm²
Kąt obrotu	90° ograniczony elektrycznie
Moment obrotowy	5 Nm
Czas obrotu	140 s
Temperatura zewnętrzna pracy	0°C ÷ 50°C
Waga	400 g

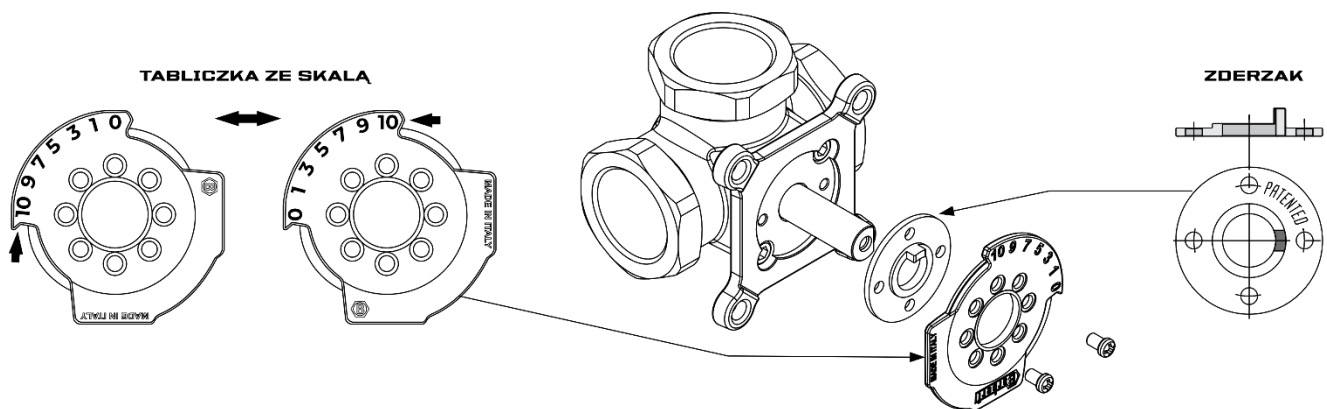
MONTAŻ NAPĘDU NA ZAWORZE



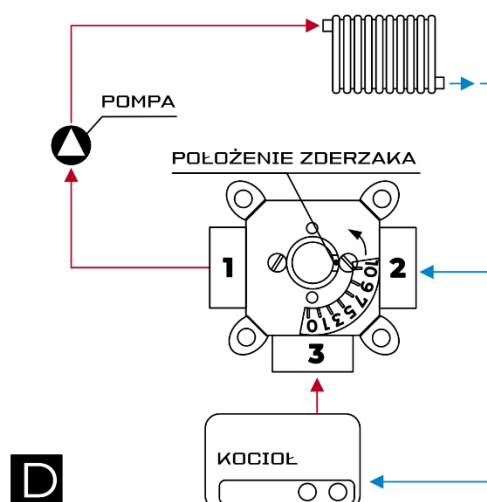
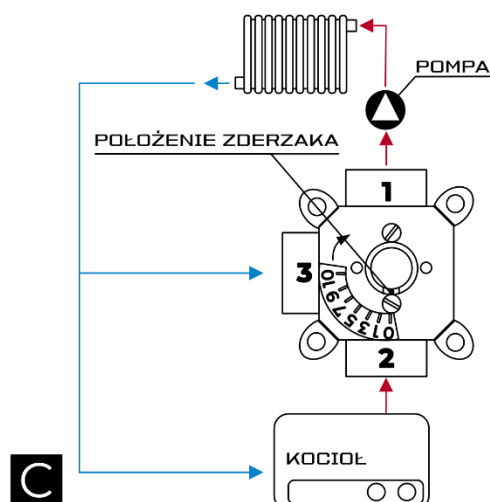
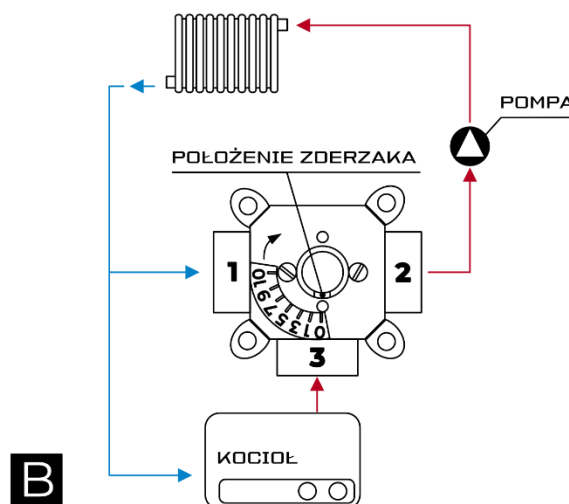
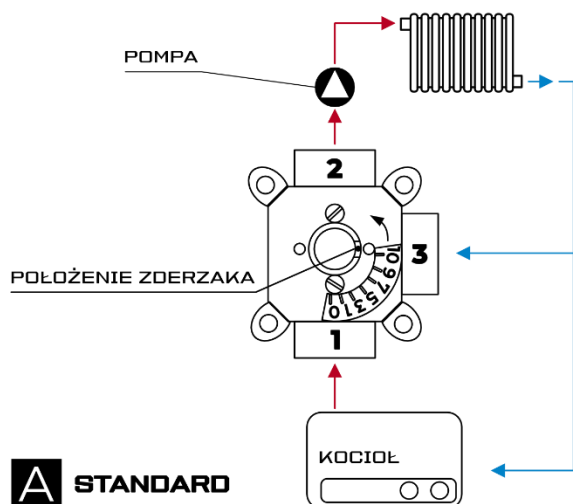
1. Założyć adapter **C** na sworznię zaworu **A** i przekręcić do położenia krańcowego, tak jak to jest zaznaczone na tabliczce ze skalą.
2. Wkręcić śrubę ustalającą **B** w jeden z otworów na pokrywie zaworu.
3. Założyć napęd **D** na adapter **C**, w razie potrzeby należy nieco obracać napędem, tak aby śruba **B** weszła do gniazda w napędzie.
4. Ustawić tabliczkę **E** napędu tak, aby odpowiadała położeniu tabliczki ze skalą zaworu **A** (Otwarte lub Zamknięte).
5. Założyć dźwignię **F** uwzględniając, że powinna wskazywać skrajną lewą pozycję na tabliczce **E**.
6. Za pomocą śrubokrętu należy przestawić przełącznik trybu sterowania napędu z pozycji A-automatyczny na pozycję □-ręczny i obrócić dźwignię **F** o 90° od jednego położenia skrajnego do drugiego. **JEST BARDZO WAŻNE ABY WYKONAĆ PEŁEN OBRÓT O 90°.**
7. Podłączyć napęd **D** do źródła zasilania.
8. Przestawić przełącznik trybu pracy napędu z powrotem w pozycję A-automatyczny.

INSTALACJA

Podczas montażu należy uwzględnić oznaczenie przyłączy zaworu - patrz na dolnej stronie korpusu. Po zamontowaniu na rurociągu należy, po odkręceniu wkrętów mocujących, ustawić właściwe położenie pierścienia zderzaka oraz tabliczki ze skalą.



W zależności od potrzeb istnieją cztery warianty (A,B,C,D) montażu zaworu w instalacji grzewczej.



Zawory mieszające należy zamontować we właściwy sposób, tj. muszą być zabezpieczone mechanizmy wewnętrzne a przed wykonaniem konserwacji lub kontroli musi istnieć możliwość odłączenia przepływu przez urządzenie.

Armaturę zamontowaną na rurociągu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami rurociągów lub wyposażenia (zaleca się instalację na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia przed naporem czynnika roboczego),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika i otoczenia,
- środowiskiem korozyjnym,
- niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (tj. kawitacją, nagłym wzrostem ciśnienia, uderzeniem hydraulicznym).

Po zamontowaniu armatury, rurociąg należy przepłukać, celem usunięcia zanieczyszczeń.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.