



TŁOKOWY ZAWÓR UPUSTOWY O ZMIENNEJ NASTAWIE

KOD: 1811

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

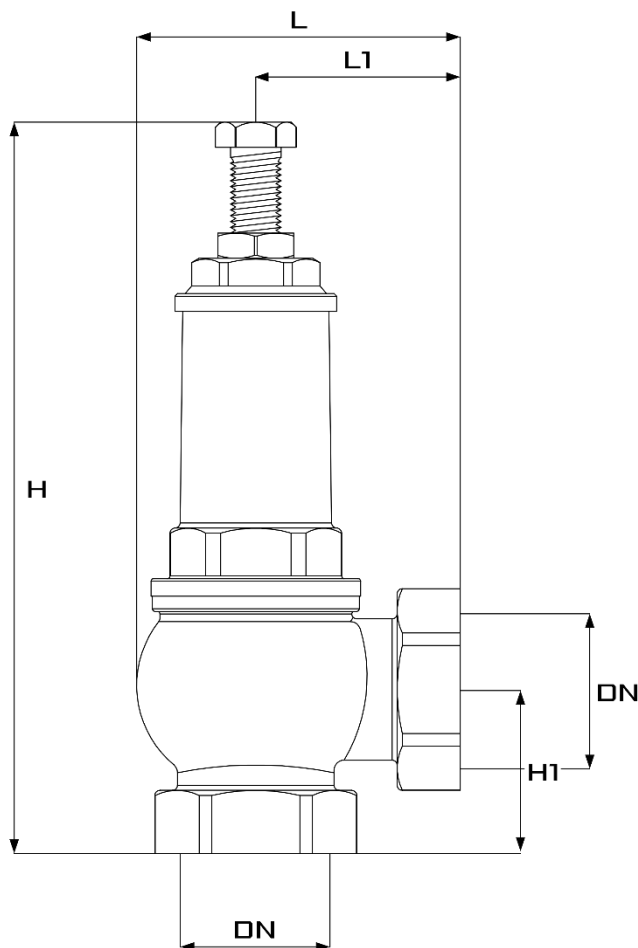
Stosowany jest w instalacjach wodnych i grzewczych. Służy do zabezpieczenia instalacji przed skutkami nadmiernego przyrostu ciśnienia. Może być zamontowany na kotłach grzewczych, ogrzewaczach wody użytkowej, separatorach powietrza, pompach lub bezpośrednio na instalacji. Ze względu na wysokie, dopuszczalne temperatury robocze, idealnie pasuje do instalacji solarnych.

CHARAKTERYSTYKA

Przylącza	gwintowane GW zgodne z ISO 228/1
Maksymalne ciśnienie robocze	1,6 MPa (1,0 MPa dla rozmiarów 2"1/2 - 3')
Regulacja nastawy	0,05 - 1,0 MPa
Maksymalna temperatura robocza	0°C ÷ +220°C
Nastawy fabryczne ciśnienia	0,3 MPa
Czynnik roboczy	woda, powietrze, olej, para wodna i inne czynniki nieagresywne

WYMIARY I BUDOWA

Opis	Materiał
Korpus	Mosiądz CW 617N
Grzyb	Mosiądz CW 617N
Sprężyna	Stal węglowa C72



DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"
L	46	56	64	76	90	100	124	135	145
L1	28	35	39	47	56	63	75	79	84
H	115	130	158	163	192	215	247	280	293
H1	24	30	32	40	44	47	60	69	77

* wymiary podane w mm

		DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"
		A	0,82	1,33	2,83	5,19	7,54	11,34	18,09	32,15	47,15
P	P ₁	K	Q – maksymalna pojemność dla wody								
1	2	0,05	0,6	1,0	2,0	3,7	5,4	8,2	13,0	23,2	33,9
2	3	0,05	0,7	1,2	2,5	4,6	6,7	10,0	15,9	28,4	41,6
3	4	0,05	0,8	1,4	2,9	5,3	7,7	11,5	18,4	32,7	48,0
4	5	0,05	0,9	1,5	3,2	5,9	8,6	12,9	20,6	36,6	53,7
5	6	0,05	1,0	1,7	3,5	6,5	9,4	14,1	22,6	40,1	58,8
6	7	0,05	1,1	1,8	3,8	7,0	10,2	15,3	24,4	43,3	63,5
7	8	0,05	1,2	1,9	4,1	7,5	10,9	16,3	26,0	46,3	67,9
8	9	0,05	1,2	2,0	4,3	7,9	11,5	17,3	27,6	49,1	72,0
9	10	0,05	1,3	2,1	4,6	8,3	12,1	18,2	29,1	51,8	75,9
10	11	0,05	1,4	2,2	4,8	8,8	12,7	19,1	30,5	54,3	79,6

*A- powierzchnia gniazda [cm²]; Q- maksymalna pojemność dla wody [m³/h]; P- objętość masy [kg/m³]; P₁- ciśnienie na wylocie (P₁=P+1 bar) [bar]; K – współczynnik wpływu: K=0,05

					DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"
					A	0,82	1,33	2,83	5,19	7,54	11,34	18,09	32,15	47,15
P	P ₁	C	K	T	V ₁	Q- maksymalna pojemność pary wodnej								
1	2	0,607	0,05	119,6	0,9030	2,5	3,8	6,2	13,1	24,0	34,9	52,5	83,7	148,7
2	3	0,607	0,05	132,9	0,6180	3,6	5,6	9,1	19,4	35,5	51,6	77,7	123,9	220,2
3	4	0,607	0,05	142,9	0,4718	4,8	7,4	12,0	25,6	46,9	68,2	102,6	163,7	291,0
4	5	0,607	0,05	151,1	0,3825	6,0	9,2	14,9	31,8	58,2	84,7	127,4	203,3	361,3
5	6	0,607	0,05	158,1	0,3222	7,1	11,0	17,8	38,0	69,5	101,1	152,1	242,7	431,3
6	7	0,607	0,05	164,2	0,2785	8,3	12,8	20,7	44,1	80,7	117,5	176,7	281,9	501,0
7	8	0,607	0,05	169,6	0,2151	9,1	11,6	23,6	50,2	91,9	133,8	201,3	321,1	570,6
8	9	0,607	0,05	174,5	0,2195	10,5	16,3	26,5	56,3	103,1	150,1	225,7	360,1	639,9
9	10	0,607	0,05	179,0	0,1985	11,7	18,1	29,3	62,4	114,3	166,4	250,2	399,1	709,3
10	11	0,607	0,05	183,2	0,1813	12,8	19,9	32,2	68,5	125,4	182,6	274,6	438,0	778,4

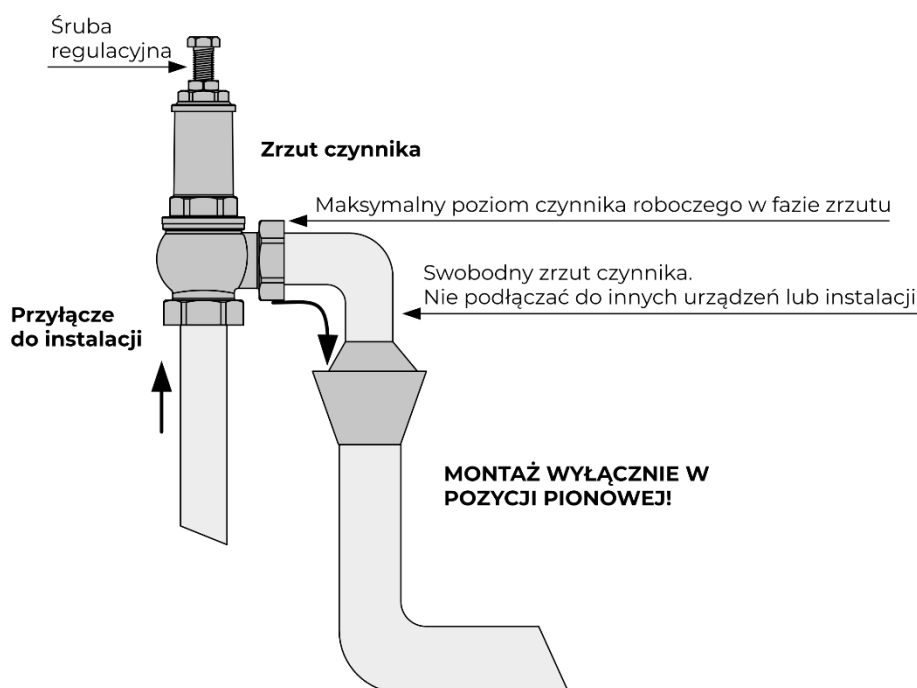
* T – temperatura [°C]; A- powierzchnia gniazda [cm²]; Q- maksymalna pojemność dla pary wodnej [kg/h]; P - nastawione ciśnienie [bar]; P₁ - ciśnienie na wylocie (P₁=P+1 bar) [bar]; C - współczynnik rozszerzalności: C=0,607; K – współczynnik wpływu: K=0,05; V₁ – objętość pary wodnej przy ciśnieniu na wylocie [m³/kg]

						DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3"
						A	0,82	1,33	2,83	5,19	7,54	11,34	18,09	32,15	47,15
P	P ₁	C	K	T	PM	Q – maksymalna pojemność dla gazu									
1	2	0,685	0,05	293	28,97	4,1	6,3	10,2	21,6	39,6	57,6	86,7	138,3	245,8	
2	3	0,685	0,05	293	28,97	6,1	9,4	15,3	32,5	59,4	86,5	130,1	207,5	368,7	
3	4	0,685	0,05	293	28,97	8,1	12,5	20,3	43,3	79,2	115,3	173,4	276,6	491,6	
4	5	0,685	0,05	293	28,97	10,1	15,7	25,4	54,1	99,0	144,1	216,8	345,8	614,5	
5	6	0,685	0,05	293	28,97	12,2	18,8	30,5	64,9	118,8	172,9	260,1	414,9	737,4	
6	7	0,685	0,05	293	28,97	14,2	21,9	35,6	75,7	138,6	201,8	303,5	484,1	860,3	
7	8	0,685	0,05	293	28,97	16,2	25,1	40,7	86,5	158,4	230,6	346,8	553,2	983,2	
8	9	0,685	0,05	293	28,97	18,3	28,2	45,8	97,4	178,2	259,4	390,2	622,4	1106,1	
9	10	0,685	0,05	293	28,97	20,3	31,3	50,8	108,2	198,0	288,2	433,5	691,5	1229,0	
10	11	0,685	0,05	293	28,97	22,3	34,5	55,9	119,0	217,8	317,1	476,9	760,7	1351,9	

* T – temperatura [K]; A - powierzchnia gniazda [cm²]; Q- maksymalna pojemność dla gazu [kg/h]; P - nastawione ciśnienie [bar]; P₁ - ciśnienie na wylocie (P₁=P+1 bar) [bar]; C- współczynnik rozszerzalności: C=0,607, K – współczynnik wypływu: K=0,05; V₁ – objętość pary wodnej przy ciśnieniu na wylocie [m³/kg]; PM – masa molowa [kg/kmol]; K – współczynnik wypływu: K=0,05

INSTALACJA

Tłokowe zawory upustowe należy zamontować we właściwy sposób, tj. muszą być zabezpieczone mechanizmy wewnętrzne, a przed wykonaniem konserwacji lub kontroli, musi istnieć możliwość odłączenia przepływu przez urządzenie.



Armaturę zamontowaną na rurociągu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami rurociągów lub wyposażenia (zaleca się instalację na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia przed naporem czynnika roboczego),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika i otoczenia,
- środowiskiem korozyjnym,
- niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (tj. kawitacją, nagłym wzrostem ciśnienia, uderzeniem hydraulicznym).

Po zamontowaniu armatury, rurociąg należy przepłukać, celem usunięcia zanieczyszczeń.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączone do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.