

ZASUWA NOŻOWA, MIĘDZYKOŁNIERZOWA, JEDNOKIERUNKOWA Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM KOD: P445TH

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



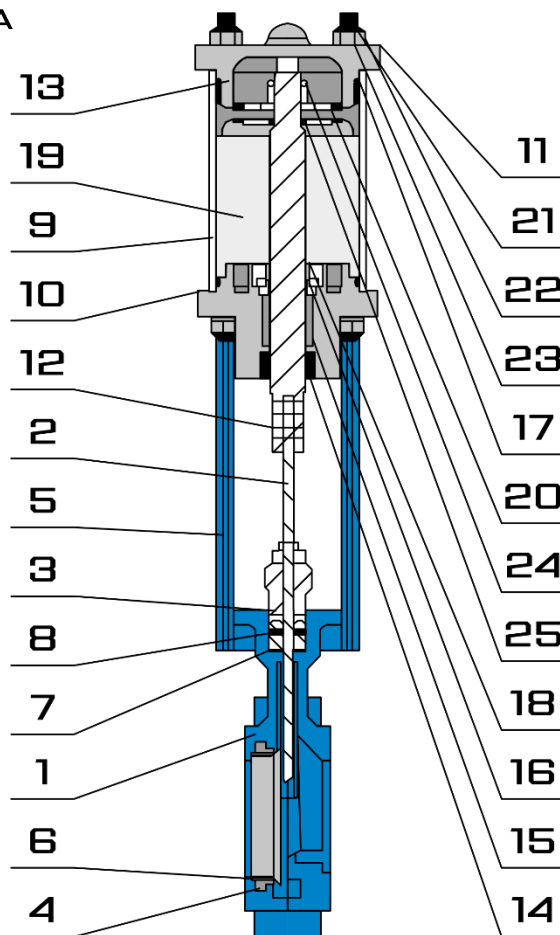
OPIS

Zasuwę nożową, wyposażoną w napęd pneumatyczny (dwustronnego działania), służą do automatycznego zamykania przepływu płynnych czynników roboczych o dużej gęstości, emulsji oraz czynników roboczych będących proszkami i granulatami. Standardowo zasuwę te stosowane są przy uzdatnianiu wody, w przemyśle celulozowo-papierniczym, przemyśle cementowym i spożywczym. Siłownik pneumatyczny umożliwia zdalne sterowanie zaworem. Zestaw można zainstalować wewnątrz lub na zewnątrz. Spełnia wymagania dyrektywy ciśnieniowej PED – 2014/68/EU. Siłownik można wyposażyć w elektrozawór sterujący oraz wyłączniki krańcowe.

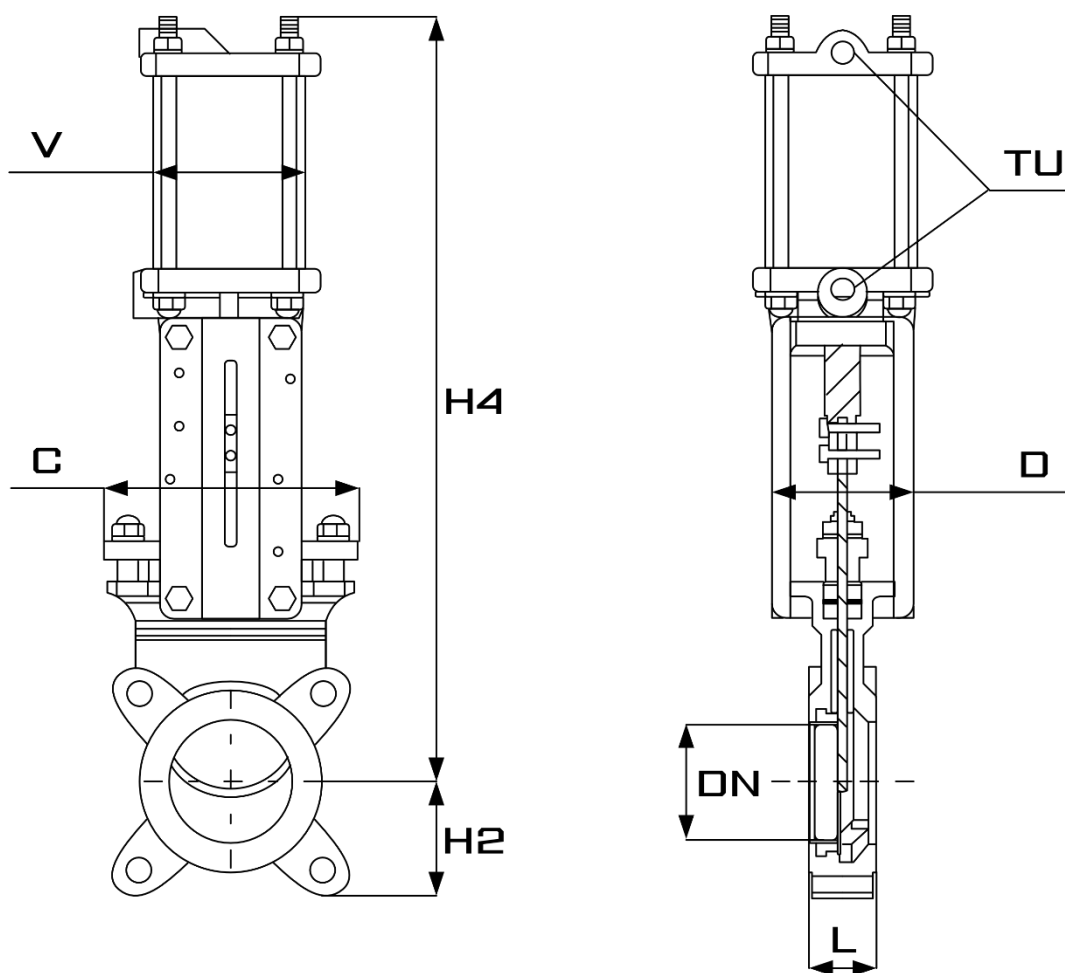
CHARAKTERYSTYKA

Przyląca	kołnierzone PN 10, wg EN 1092-2
Maksymalne ciśnienie robocze	1,0 MPa (DN 50 - DN 200); 0,8 MPa (DN 250); 0,6 MPa (DN 300); 0,4 MPa (DN 350 - DN 400)
Maksymalna różnica ciśnienia (Δp)	0,7 MPa
Ciśnienie sterujące powietrza	0,5 MPa \pm 0,7 MPa
Maksymalna temperatura robocza	0°C \div +110°C
Uszczelnienia	wymienne: NBR, EPDM, FKM, SILIKON, PTFE

WYMIARY I BUDOWA



Nr	Opis	Materiał	Nr	Opis	Materiał
1	Korpus	Stal nierdzewna AISI 316	14	Uszczelki	PU
2	Nóż	Stal nierdzewna AISI 316	15	Rura prowadząca	Brąz
3	Prowadnica	Stal nierdzewna AISI 316	16	Uszczelka	PU
4	Siedzisko	EPDM (wymienne)	17	O-ring	NBR
5	Wspornik	Stal węglowa pokryta warstwą epoksydową	18	Nakrętka zabezpieczająca	Stal nierdzewna AISI 410
6	A-ring	Stal nierdzewna AISI 316	19	Podkładka płaska	Stal węglowa
7	Uszczelka	PTFE	20	Podkładka	Stal węglowa
8	O-ring	EPDM	21	Śruba	Stal
9	Obudowa cylindra	Aluminium	22	Nakrętka	Stal pokryta warstwą cynku
10	Dolny koniec cylindra	Aluminium	23	Podkładka	Stal
11	Górna pokrywa siłownika	Aluminium	24	Nakrętka samohamowna	Stal
12	Trzpień	Stal nierdzewna AISI 410	25	O-ring	NBR
13	Tłok	NBR			



DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
H2	63	70	92	105	120	130	160	198	234	256	292
H4	400	442	483	546	630	692	869	1 032	1 182	1 379	1 535
C	125	140	155	175	190	220	275	325	380	440	495
D	92	92	92	92	102	102	120	120	120	290	290
L	40	40	50	50	50	60	60	70	70	96	100
Ø kołnierzy	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
Ø otworów montażowych	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24
Liczba otworów	4	4	4	4	4	4	4	6	6	10	10
V (Ø)	96	96	96	115	138	138	175	218	218	270	270
Pojemność cylindra	0,4	0,5	0,6	1	1,9	2,3	4,8	9,4	11,2	20	23
TU	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 1/4"	BSP 3/8"	BSP 3/8"
Waga	9	11	12	13	18	22	40	50	65	120	150

* wymiary podane w mm, pojemność cylindra [l], waga [kg]

INSTALACJA

- Należy upewnić się, że zawory stosowane są zgodnie z warunkami wykorzystania, danej instalacji (rodzaj płynu, ciśnienia i temperatury).
- Niezbędne jest posiadanie wystarczającej liczby zaworów odcinających, umożliwiających odłączenie danego fragmentu instalacji, w razie awarii, w celu podjęcia niezbędnych napraw i konserwacji, bez konieczności wyłączenia całej instalacji. Jak również wyposażenie się w niezbędny sprzęt do ewentualnych napraw.
- Należy upewnić się, że instalowane zasuwki zostały dobrane odpowiednio do natężenia przepływu czynnika roboczego, aby w pełni móc wykorzystać ich możliwości.

INSTRUKCJA MONTAŻU:

1. Przed zainstalowaniem zasuwki, należy oczyścić punkt instalacyjny i usunąć wszystkie obiekty znajdujące się w rurach, które mogłyby spowodować zablokowanie się zasuwki.
2. Należy upewnić się, że oba końce rur podłączone są do zasuwki liniowo (w przeciwnym razie zasuwki mogą nie działać poprawnie).
3. Należy upewnić się, że wszystkie odcinki rur są dopasowane do zasuwki i sprawdzić czy nie dochodzi do przecieków na połączeniach. Wszelkie nieprawidłowości połączeń wpływają na pracę zasuwki i mogą prowadzić do ich zniszczenia oraz uszkodzenia całej instalacji.
4. Powinno się pamiętać o prawidłowym podparciu rur, co pozwoli zniwelować nadmierne obciążenie zasuwki, chroniąc tym samym całą instalację przed uszkodzeniami.
5. Jeżeli zasuwka instalowana jest na końcu rury, musi znajdować się pomiędzy 2 kołnierzami.
6. Zasuwki nożowe są zaworami o przepływie jednokierunkowym, wskazanym na korpusie zasuwki przy pomocy strzałki. Przy użyciu proszków, jako czynnika roboczego, zasuwkę należy zainstalować odwrotnie do kierunku przepływu wskazanego strzałką.
7. Podczas montażu zasuwki, śruby mocujące, należy dokręcać po przekątnej.
8. Podczas czyszczenia instalacji zasuwki muszą być otwarte.
9. Test szczelności należy wykonać na czystej instalacji i częściowo otwartych zasuwkach, pamiętając o tym aby nie przekroczyć maksymalnego ciśnienia zgodnie z ISO 5208.
10. Wrzeczono zasuwki musi być zawsze nasmarowane.
11. Zaleca się raz w miesiącu otworzyć i zamknąć zasuwkę.

Wyrób użyty do instalacji należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami, mianowicie:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami spowodowanymi przez rurociągi lub wyposażenie (najlepiej instalować na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia instalacji przed naporem czynnika),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika roboczego i otaczającego powietrza,
- wywołanymi środowiskiem korozyjnym,
- spowodowanymi niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (np. uderzenie, kawitacja).

Po zamontowaniu przepłukać rurociągi, celem usunięcia zanieczyszczeń.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.