



PRZEPUSTNICA MIĘDZY- KOŁNIERZOWA TYPU „WAFER” – Z PRZEKŁADNIĄ RĘCZNĄ KOD: J9G.1420

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

Stosowane powszechnie w instalacjach sanitarnych, HVAC i przemysłowych w celu odcięcia medium. Otwarcie lub zamknięcie zaworu odbywa się przez obrót przekładni ręcznej. Dopuszczalne jest częściowe otwarcie zaworu. Posiada atest PZH.

- Produkowane zgodnie ze standardem ISO 9001:2015.
- Spełniają wymagania dyrektywy ciśnieniowej PED – 2014/68/EU.
- Długości wg ISO 5752 NF 29305.
- Kołnierz do siłownika: ISO 5211.



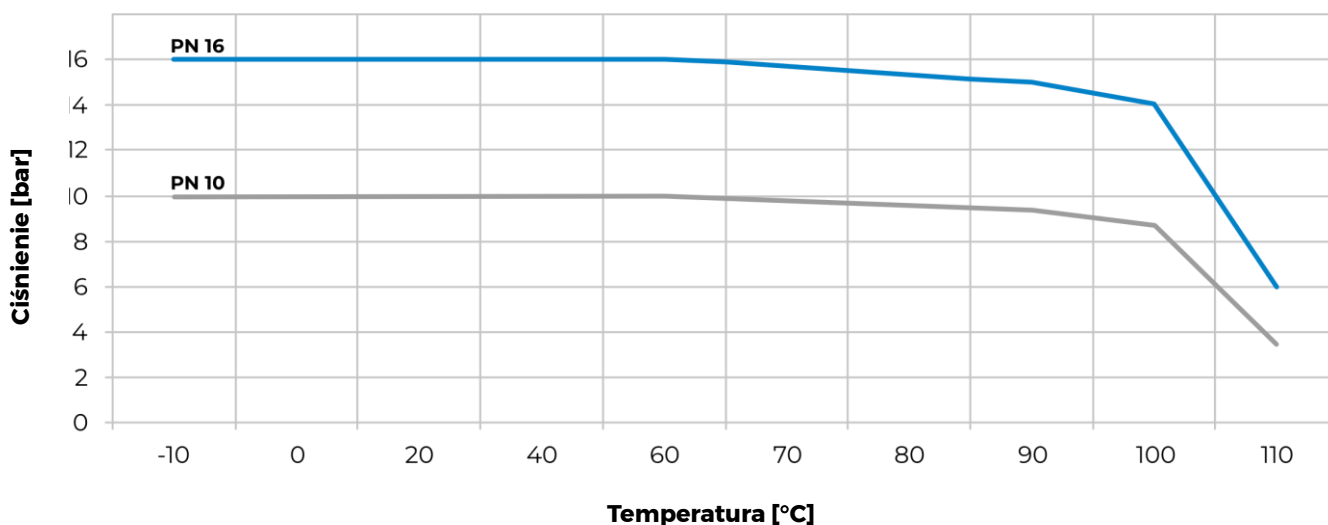
CHARAKTERYSTYKA

Przyłącza	kołnierze PN 10/16 do DN 600, PN 10 (DN 700 - DN 1000) wg PN-EN 1092-1
Maksymalne ciśnienie robocze	1,6 MPa do DN 300, 1,0 MPa powyżej DN 300
Maksymalna temperatura robocza	-10°C ÷ +110°C (czasowo +130°C)
Czynnik roboczy	woda, woda morską, woda demineralizowana, alkohol, mleko wapienne, rtęć, alkaliczne, wodorotlenek sodu

WSPÓŁCZYNNIK PRZEPŁYWU Kv [m³/h]

	DN	100	125	150	200	250	300	350	400
KĄT OTWARCIA	10°	0,26	0,43	0,68	1,7	2,6	3,4	5,1	6,8
	20°	15	25	38	76	129	200	288	396
	30°	31	52	81	160	273	422	610	839
	40°	67	113	175	348	592	914	1 321	1 817
	50°	119	202	312	620	1 055	1 630	2 355	3 239
	60°	196	334	516	1 025	1 746	2 697	3 897	5 359
	70°	310	529	817	1 623	2 764	4 269	6 167	8 481
	80°	466	793	1 226	2 434	4 145	6 403	9 250	12 720
	90°	512	872	1 347	2 675	4 555	7 037	10 165	13 799
	DN	450	500	600	700	800	900	1000	
KĄT OTWARCIA	10°	9,4	11,9	18,8	31	39	52	72	
	20°	525	675	1 042	1 568	2 064	2 612	3 617	
	30°	1 101	1 428	2 207	3 147	4 143	5 243	7 260	
	40°	2 407	3 095	4 781	5 739	7 555	9 561	13 238	
	50°	4 289	5 515	8 521	8 648	11 925	15 091	20 894	
	60°	7 097	9 125	14 098	12 929	17 827	22 561	31 279	
	70°	11 232	14 442	22 312	19 692	27 153	34 362	47 641	
	80°	16 848	21 662	33 468	30 182	41 615	52 667	73 017	
	90°	18 514	23 805	36 778	42 811	59 028	57 406	103 569	

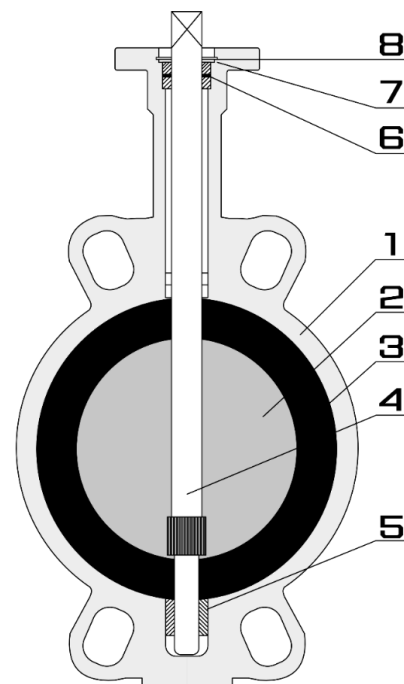
WYKRES ZALEŻNOŚCI CIŚNIENIA ROBOCZEGO, OD TEMPERATURY (Z WYŁĄCZENIEM PARY)



WYMIARY I BUDOWA

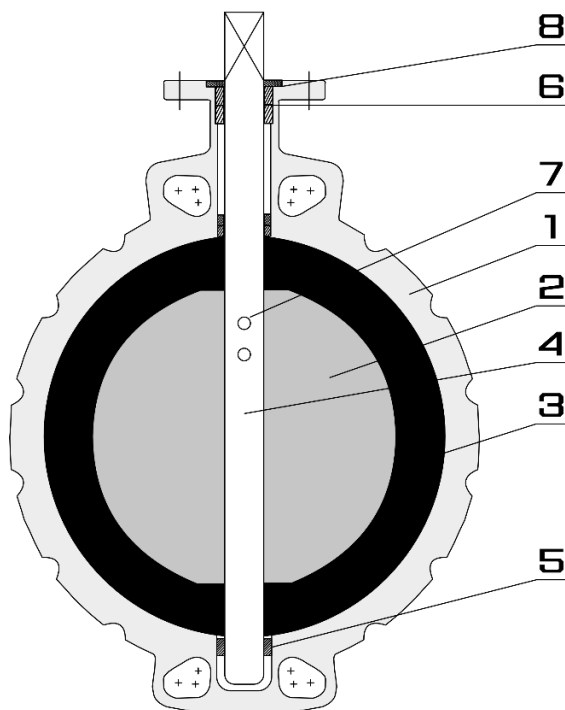
DLA ROZMIARÓW DN 100 - DN 300

Nr	Opis	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare GJL-250
2	Dysk	Stal A351-CF8M
3	Uszczelnienie	EPDM
4	Trzpień	Stal nierdzewna AISI 420
5	Łożysko	PTFE
6	O-ring	EPDM
7	Pierścień	Stal
8	Pierścień	Stal



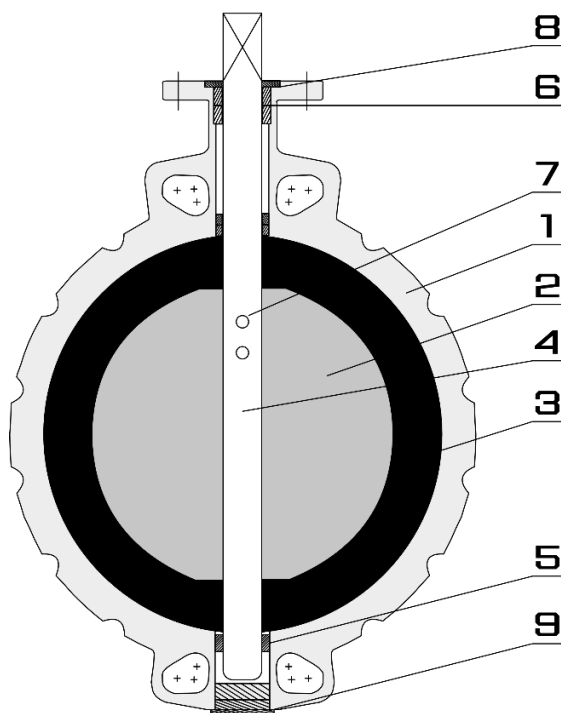
DLA ROZMIARU DN 350

Nr	Opis	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare GJL-250
2	Dysk	Stal A351-CF8M
3	Uszczelnienie	EPDM
4	Trzpień	Stal nierdzewna AISI 431
5	Łożysko	PTFE
6	O-ring	EPDM
7	Sworzeń	Stal nierdzewna AISI 316
8	Uszczelka	EPDM



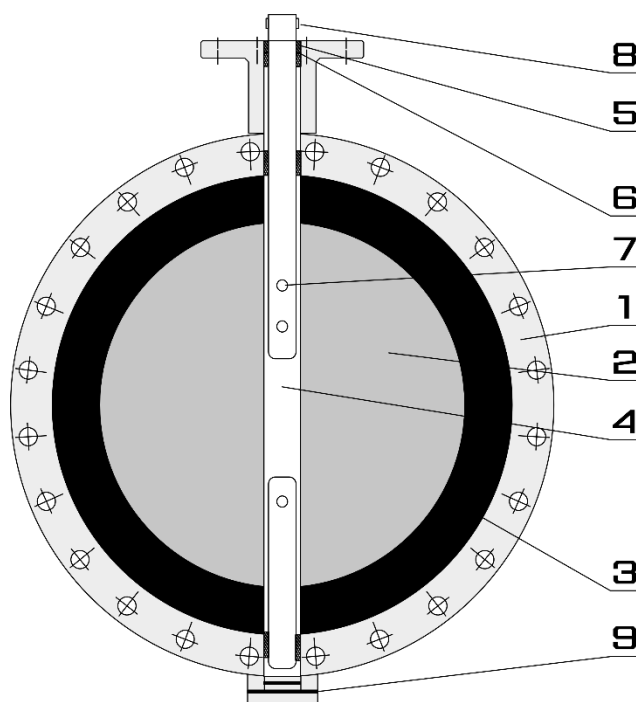
DLA ROZMIARÓW DN 400 - DN 600

Nr	Opis	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare GJL-250
2	Dysk	Stal A351-CF8M
3	Uszczelnienie	EPDM
4	Trzpień	Stal nierdzewna AISI 431
5	Łożysko	PTFE
6	O-ring	EPDM
7	Sworzeń	Stal nierdzewna AISI 316
8	Uszczelka	EPDM
9	Uszczelka	EPDM

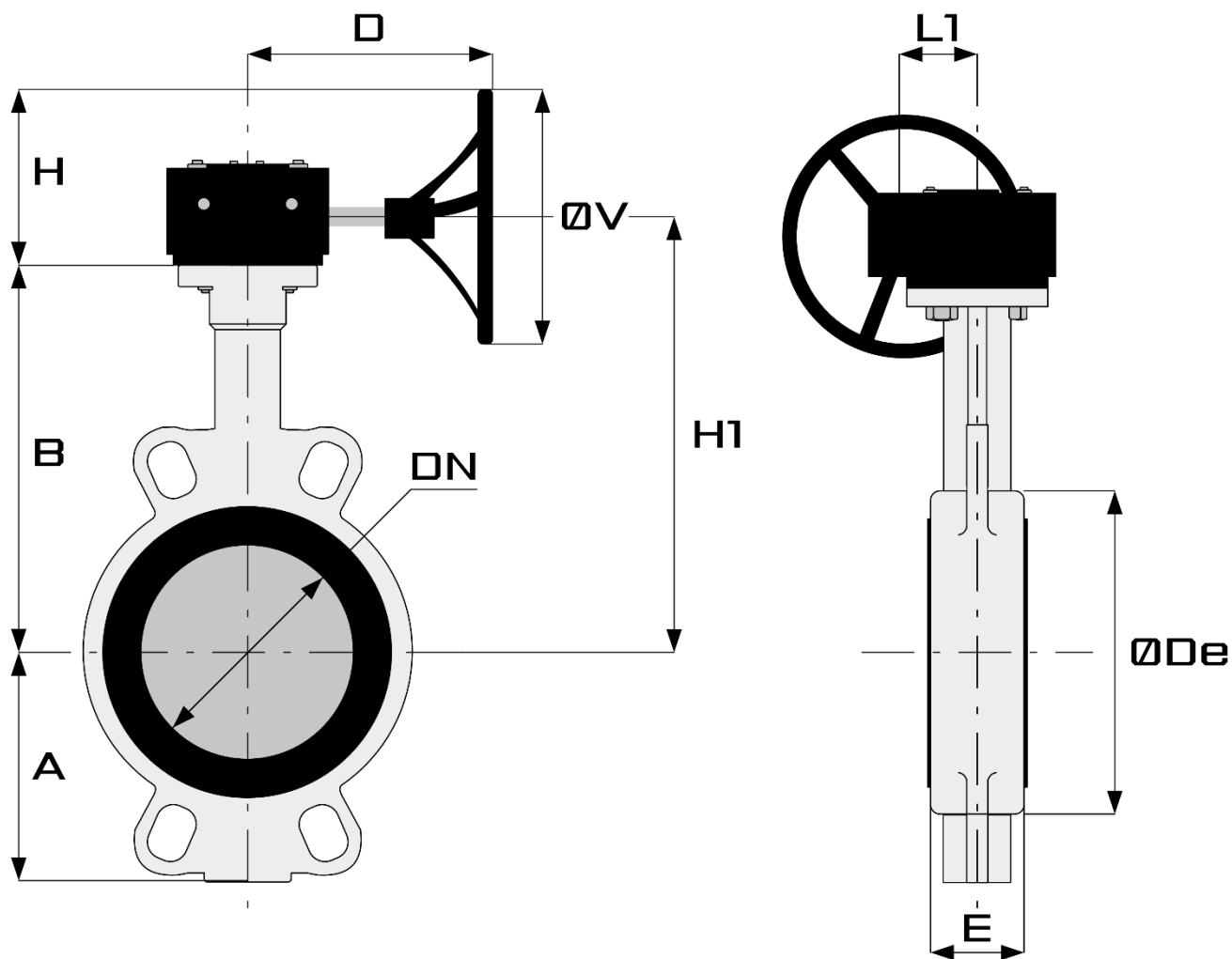


DLA ROZMIARÓW DN 700 - DN 1000

Nr	Opis	Materiał
1	Korpus	Żeliwo sferoidalne GJS-400
2	Dysk	Stal A351-CF8M
3	Uszczelnienie	EPDM
4	Trzpień	Stal nierdzewna AISI 431
5	Łożysko	Aluminium + brąz
6	O-ring	EPDM
7	Sworzeń	Stal nierdzewna AISI 316
8	Sworzeń	SQ 719
9	Uszczelka	EPDM



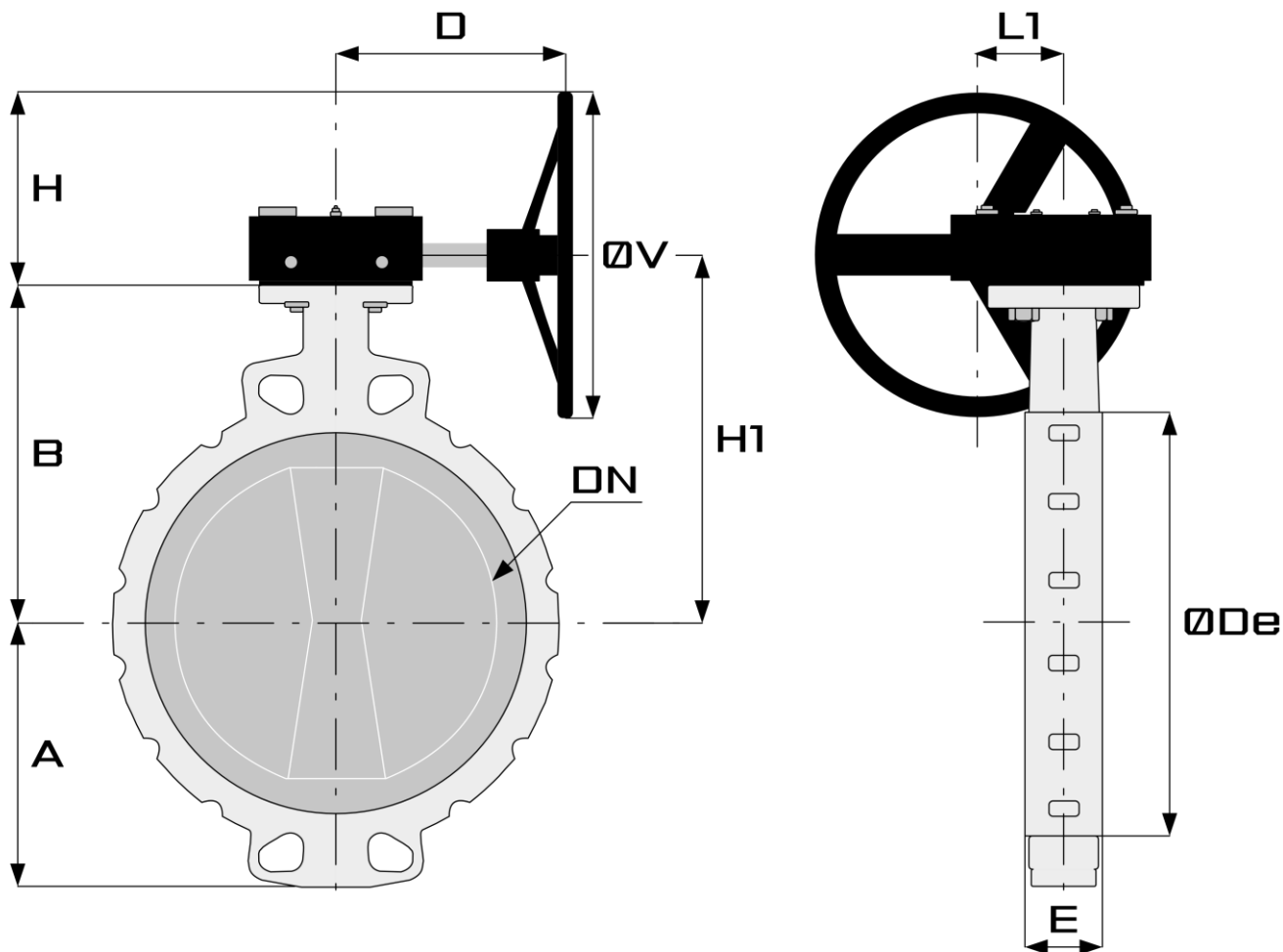
DLA ROZMIARÓW DN 100 - DN 300



DN	A	B	D	ØDe	E	H	H1	L1	ØV	Waga [kg]
100	107	180	162	152	52	112	217	44	150	8,43
125	122	192	162	180	56	162	229	44	250	10,2
150	144	215	162	207	56	162	252	44	250	11,19
200	171	242	224	260	60	191	283	66	300	21,66
250	205	280	224	315	68	191	321	66	300	30,82
300	235	310	223	370	78	192	352	77	300	43,4

* wymiary podane w mm

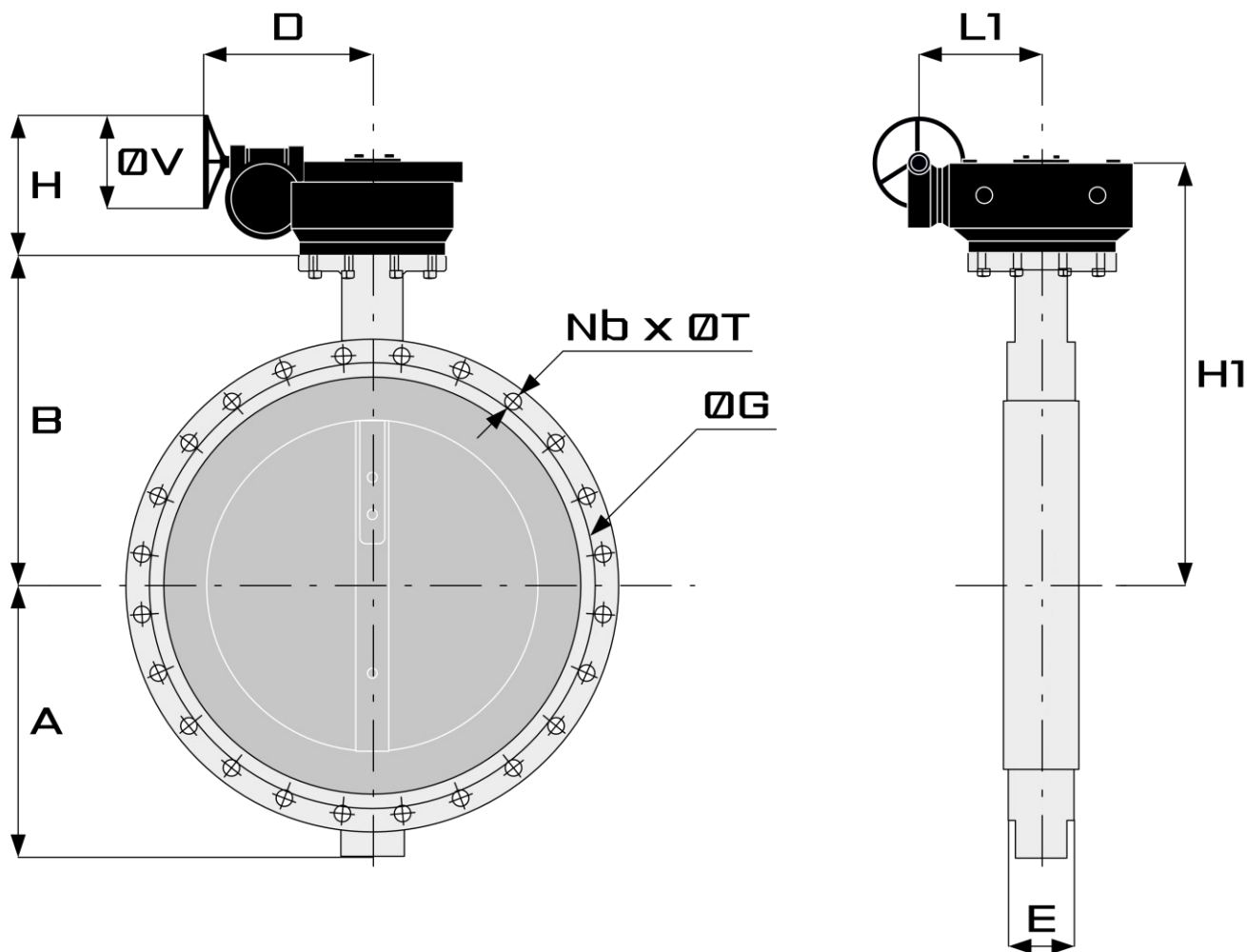
DLA ROZMIARÓW DN 350 - DN 600



DN	A	B	D	ØDe	E	H	H1	L1	ØV	Waga [kg]
350	260	334	223	418	78	192	376	77	300	54,5
400	307	361	270	470	102	253	422	126	383	77,4
450	339	401	273	525	114	251	460	122	383	107,4
500	368	480	332	570	127	225	555	116	300	155,8
600	459	565	351	697	154	221	636	122	300	231,1

* wymiary podane w mm

DLA ROZMIARÓW DN 700 - DN 1000

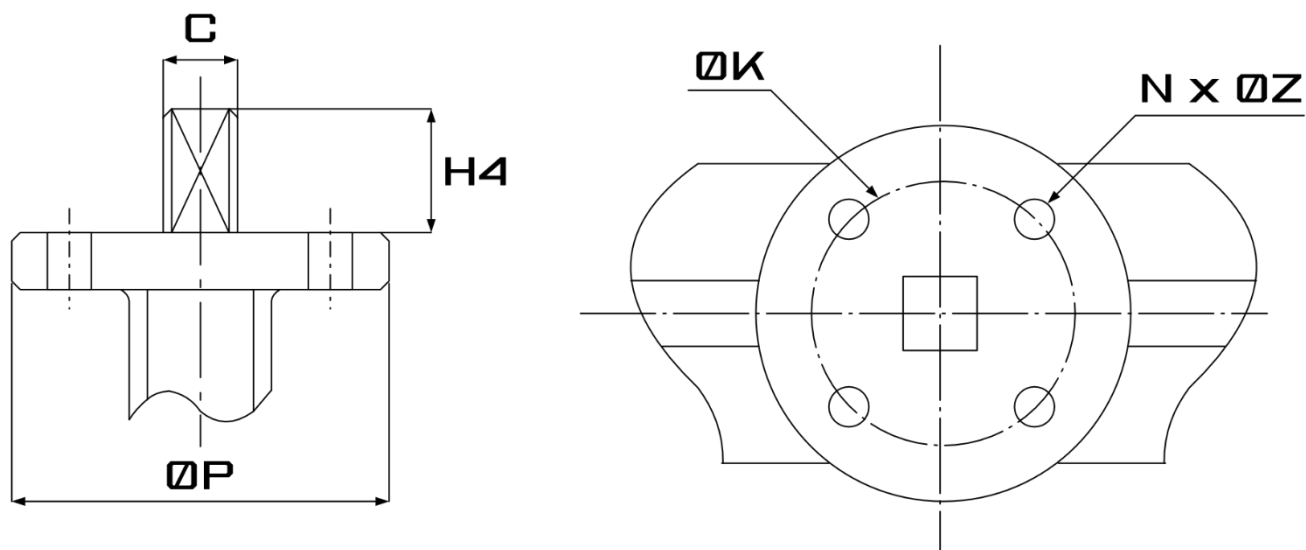


DN	A	B	D	E	H	H1	L1	ØV	ØG	Nb x ØT	Waga [kg]
700	520	624	355	163	357	781	228	400	840	24 x Ø31	372
800	591	672	355	188	357	829	228	400	950	24 x Ø34	428
900	656	720	377,5	203	370	890	243	400	1050	28 x Ø34	831
1000	721	800	377,5	216	370	970	243	400	1160	28 x Ø37	982

* wymiary podane w mm

WYMIARY KOŁNIERZA ISO PAD DO MONTAŻU SIŁOWNIKA

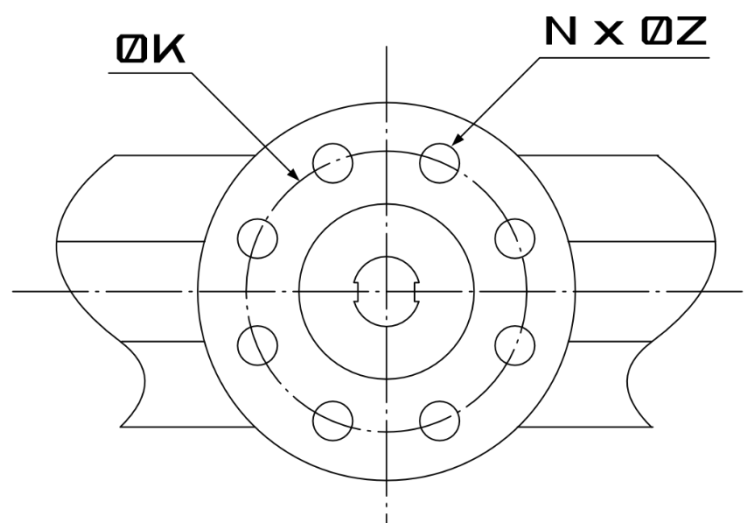
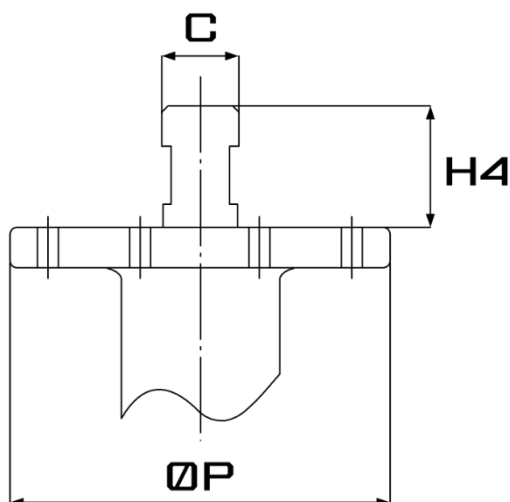
DLA ROZMIARÓW DN 100 - DN 600



DN	C	ØK	ISO	N x ØZ	H4	ØP
100	11	50	F05	4 x 7	32	65
125	14	70	F07	4 x 9	42	90
150	14	70	F07	4 x 9	42	90
200	17	102	F10	4 x 11	36	125
250	22	125	F12	4 x 13	38	150
300	27	125	F12	4 x 13	38	150
350	27	125	F12	4 x 14	45	150
400	27	125	F12	4 x 14	50	150
450	30	165	F16	4 x 22	50	210
500	36	165	F16	4 x 22	65	210
600	46	165	F16	4 x 22	70	300

* wymiary podane w mm

DLA ROZMIARÓW DN 700 - DN 1000



DN	C	ØK	ISO	N x ØZ	H4	ØP
700	63,35	254	F25	8 x 18	80	300
800	63,35	254	F25	8 x 18	80	300
900	75	254	F25	8 x 18	118	300
1000	85	254	F25	8 x 18	142	300

* wymiary podane w mm

WSKAZÓWKI INSTALACYJNE

- Przed wyborem armatury należy upewnić się, iż spełnia ona wymagania odnośnie medium, ciśnienia i temperatury.
- Przed instalacją należy oczyścić rurociąg ze wszystkich elementów mogących zakłócić pracę armatury.
- Należy upewnić się, iż końce rurociągów (dopływowy i odpływowy) są ustawione osiowo. Jeśli nie, armatura może nie funkcjonować prawidłowo.
- Przy instalacji na zewnątrz należy zabezpieczyć produkt przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

MAGAZYNOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Należy przestrzegać poniższych zaleceń:

- pomieszczenie magazynowe musi być suche i wentylowane;
- zawór należy przechowywać na półkach lub paletach w celu zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem;
- zabezpieczyć przepustnicę przed kurzem - folią plastikową;
- zabezpieczyć przed możliwością mechanicznego uszkodzenia;
- w przypadku długiego okresu przechowywania zawór powinien być częściowo otwarty, a uszczelnienie główne przesmarowane odpowiednim smarem (olejem roślinnym dla uszczelnień EPDM).

MONTAŻ ZAWORU

1. Przed montażem sprawdzić dane na tabliczce zaworu.
2. Przed montażem zaworów sterowanych siłownikami należy sprawdzić ustawienie zderzaków mechanicznych na siłowniku. Wyregulować w razie potrzeby.
3. Zawory mogą być zamontowane na instalacji w dowolnej pozycji, zgodnie ze standardami montażu rurociągów. Wyjątek opisany w punkcie nr 12.
4. Czynniki robocze powinny być wolne od zanieczyszczeń stałych mogących uszkodzić powierzchnię dysku lub uszczelnienia głównego.
5. Rury muszą być wolne od naprężeń oraz wyczyszczone strumieniowo z brudu i zanieczyszczeń, które mogłyby uszkodzić dysk i uszczelnienia. Niedopuszczalne jest używanie zaworu jako dźwigni podczas montażu.
6. Należy sprawdzić czy rurociąg jest prawidłowo uziemiony.
7. Podczas spawania rurociągu, zawór musi być usunięty z pomiędzy kołnierzy. Wysoka temperatura może uszkodzić uszczelnienia zaworu.
8. Zawór w montażu musi być ustawiony w pozycji lekko otwartej (uchylonej).
9. Przed dociągnięciem śrub należy zawór całkowicie otworzyć.
10. Śruby dociągać do styku metalicznego kołnierzy i korpusu zaworu. Nie używać żadnych dodatkowych uszczelnień.
11. Przy doborze kołnierzy, zwrócić uwagę, czy ich wewnętrzna krawędź umożliwia pełne otwarcie przepustnicy.
12. Powyżej średnicy DN 400 zaleca się poziomy montaż zaworu. Zapobiega to gromadzeniu się osadów, przed przepustnicą.
13. Zaleca się całkowite otwarcie i zamknięcie przepustnicy co najmniej 1 – 2 razy w roku.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.