



PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA TYPU „WAFER” – Z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM KOD: J9P.1420

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

Stosowane powszechnie w instalacjach sanitarnych, HVAC i przemysłowych w celu odcięcia medium. Otwarcie lub zamknięcie zaworu odbywa się w sposób automatyczny, z udziałem napędu pneumatycznego, dwustronnego działania. Na życzenie wersja z cyklem powrotnym, realizowanym za pomocą sprężyny.

- Spełnia wymagania dyrektywy ciśnieniowej PED – 2014/68/EU.
- Posiada atest PZH.
- Kołnierz do siłownika: ISO 5211.



CHARAKTERYSTYKA

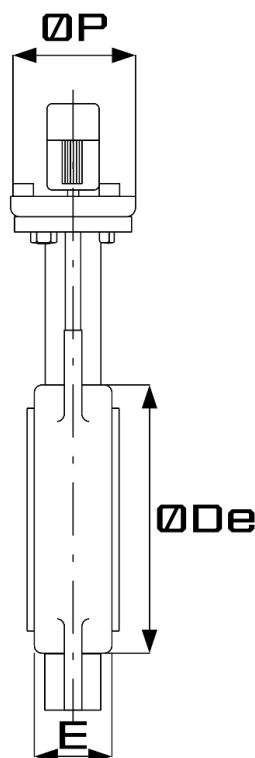
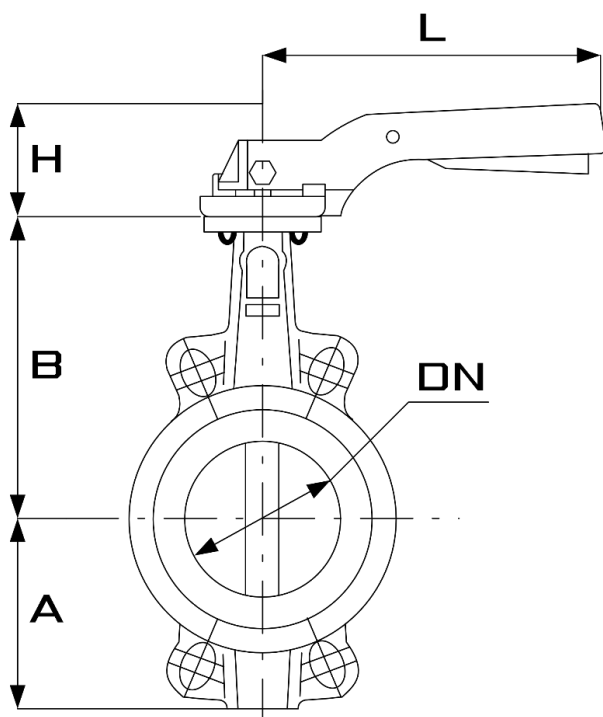
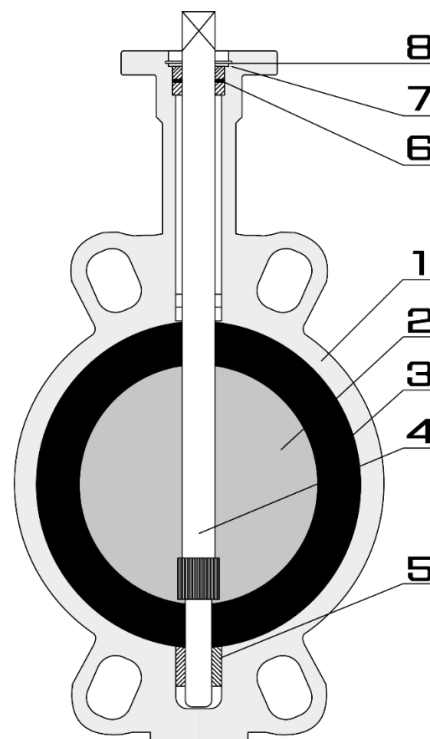
| | |
|---|---|
| Przylączca | kołnierze PN 10/16, wg PN-EN 1092-1 |
| Maksymalne ciśnienie robocze | 1,6 MPa (DN 40 – DN 150), 1,0 MPa (DN 200 – DN 300) |
| Maksymalna różnica ciśnień (ΔP) | 1,0 MPa |
| Maksymalna temperatura robocza | -10°C ÷ +110°C |
| Ciśnienie sterujące | 0,6 MPa |
| Czynnik roboczy | woda, woda demineralizowana, alkaliny |

WSPÓŁCZYNNIK PRZEPŁYWU Kv [m³/h]

| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 |
|----|----|----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| Kv | 78 | 98 | 167 | 258 | 512 | 872 | 1347 | 2675 | 4555 |

WYMIARY I BUDOWA

| Nr | Opis | Materiał |
|----|---------------|--------------------------|
| 1 | Korpus | Żeliwo szare GJL-250 |
| 2 | Dysk | Stal A351-CF8M |
| 3 | Uszczelnienie | EPDM |
| 4 | Trzpień | Stal nierdzewna AISI 416 |
| 5 | Łożysko | PTFE |
| 6 | O-ring | NBR |
| 7 | Pierścień | Stal |
| 8 | Pierścień | Stal |



| DN | A | B | ØDe | E | H | L | ØP | Waga [kg] |
|-----|------|-----|-----|----|----|-----|-----|-----------|
| 40 | 61 | 130 | 82 | 33 | 74 | 200 | 65 | 1,8 |
| 50 | 77 | 136 | 95 | 43 | 74 | 200 | 65 | 2,5 |
| 65 | 87,5 | 142 | 109 | 46 | 74 | 200 | 65 | 2,9 |
| 80 | 95 | 158 | 127 | 46 | 74 | 200 | 65 | 3,2 |
| 100 | 107 | 180 | 152 | 52 | 74 | 200 | 65 | 4,2 |
| 125 | 121 | 192 | 180 | 56 | 79 | 278 | 90 | 6,7 |
| 150 | 144 | 215 | 207 | 56 | 79 | 278 | 90 | 7,7 |
| 200 | 171 | 242 | 260 | 60 | 37 | 355 | 125 | 14,7 |
| 250 | 205 | 280 | 315 | 68 | 37 | 507 | 150 | 23,4 |
| 300 | 235 | 310 | 370 | 78 | 37 | 507 | 150 | 33,8 |

* wymiary podane w mm

WSKAZÓWKI INSTALACYJNE

- Przed wyborem armatury należy upewnić się, iż spełnia ona wymagania odnośnie medium, ciśnienia i temperatury.
- Przed instalacją należy oczyścić rurociąg ze wszystkich elementów mogących zakłócić pracę armatury.
- Należy upewnić się, iż końce rurociągów (dopływowy i odpływowy) są ustawione osiowo. Jeśli nie, armatura może nie funkcjonować prawidłowo.
- Przy instalacji na zewnątrz należy zabezpieczyć produkt przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

MAGAZYNOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Należy przestrzegać poniższych zaleceń:

- pomieszczenie magazynowe musi być suche i wentylowane;
- zawór należy przechowywać na półkach lub paletach w celu zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem;
- zabezpieczyć przepustnicę przed kurzem - folią plastikową;
- zabezpieczyć przed możliwością mechanicznego uszkodzenia;
- w przypadku długiego okresu przechowywania zawór powinien być częściowo otwarty, a uszczelnienie główne przesmarowane odpowiednim smarem (olejem roślinnym dla uszczelnień EPDM).

MONTAŻ ZAWORU

1. Przed montażem sprawdzić dane na tabliczce zaworu.
2. Przed montażem zaworów sterowanych siłownikami należy sprawdzić ustawienie zderzaków mechanicznych na siłowniku. Wyregulować w razie potrzeby.

3. Zawory mogą być zamontowane na instalacji w dowolnej pozycji, zgodnie ze standardami montażu rurociągów.
4. Czynniki robocze powinny być wolne od zanieczyszczeń stałych mogących uszkodzić powierzchnię dysku lub uszczelnienia głównego.
5. Rury muszą być wolne od naprężeń oraz wyczyszczone strumieniowo z brudu i zanieczyszczeń, które mogłyby uszkodzić dysk i uszczelnienia. Niedopuszczalne jest używanie zaworu jako dźwigni podczas montażu.
6. Należy sprawdzić czy rurociąg jest prawidłowo uziemiony.
7. Podczas spawania rurociągu, zawór musi być usunięty z pomiędzy kołnierzy. Wysoka temperatura może uszkodzić uszczelnienia zaworu.
8. Zawór w montażu musi być ustawiony w pozycji lekko otwartej (uchylonej).
9. Przed dociągnięciem śrub należy zawór całkowicie otworzyć.
10. Śruby dociągają do styku metalicznego kołnierzy i korpusu zaworu. Nie używać żadnych dodatkowych uszczelnień.
11. Zaleca się całkowite otwarcie i zamknięcie przepustnicy co najmniej 1 – 2 razy w roku.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączone do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.